



DAS UNTERNEHMEN

FIRMENNAME:	Sven Mahn GmbH & Co. KG
GESCHÄFTSSITZ:	Saseler Damm 43-45 22395 Hamburg Telefon: +49 40 2263480-0 kontakt@svenmahn.de www.svenmahn.de
GESCHÄFTSFÜHRUNG:	Sven Mahn, Holm Moser
GRÜNDUNGSJAHR:	2005
BELEGSCHAFT:	50

TÄTIGKEITSSCHWERPUNKTE:

Sven Mahn IT-Systementwicklungen ist der erfahrene Consulting- und Entwicklungspartner für die ERP-Lösung Microsoft Dynamics AX. Unsere Leistungen reichen von der Beratung zu allgemeinen Themen des Enterprise Resource Plannings über die Systemeinführung bis hin zur Implementierung individuell zugeschnittener Lösungen. Auch nach der Einführung von Microsoft Dynamics AX stehen wir unseren Kunden mit umfassenden Services für Betrieb und Support zur Seite.

Wir blicken auf langjährige Erfahrungen in der Beratung und Softwareentwicklung rund um Microsoft Dynamics AX zurück, sodass wir unseren Kunden eine optimale, durchgängige und transparente Projektbetreuung durch hoch qualifizierte Mitarbeiter bieten können. Aufgrund unseres tief gehenden System-Know-hows unterstützen wir nicht nur nationale und internationale Kunden, sondern auch den Hersteller sowie Partner im Microsoft-Dynamics-AX-Umfeld.

Sven Mahn IT-Systementwicklungen: Die AX-Spezialisten



Abdruck mit Genehmigung der
Microsoft Corporation

Microsoft Dynamics AX ist die kostengünstige, leistungsstarke und agile ERP-Lösung von Microsoft, die Unternehmen des ge-

hobenen Mittelstands und Großunternehmen alle wichtigen ERP-Kernfunktionalitäten sowie vordefinierte Branchenfunktionen liefert.

Mit einer Reihe von Zusatzlösungen aus unserem Haus oder von Drittanbietern steigern wir die Produktivität bzw. Qualität von Microsoft Dynamics AX. So bieten wir mit dem SMIT TestKit für Microsoft Dynamics AX beispielsweise ein neues, innovatives Produkt zur Testoptimierung und Qualitätssicherung an.

DAS ANGEBOT



Die Pole-Position für Ihren Systemstart

Wie bei jedem Software-Implementierungsprozess steht auch vor dem Produktivstart von Microsoft Dynamics AX das Testen. Die für die Qualitätssicherung entscheidende Testphase ist nicht nur außerordentlich personalintensiv, sie nimmt auch einen erheblichen Anteil des zeitlichen Implementierungsaufwands in Anspruch.

Um diesen Aufwand zu reduzieren und gleichzeitig die maximale Qualität der Tests und des gesamten Implementierungsprojektes zu garantieren, hat Sven Mahn IT-Systementwicklungen das SMIT TestKit entwickelt. Diese komplette Sammlung von Testfalldokumenten für die Standardprozesse in Microsoft Dynamics AX bildet die Grundlage für die Testphase von Implementierungen oder Erweiterungen bestehender Systeme.

Das SMIT TestKit umfasst knapp 1.500 Testfälle, mit denen alle weit über 1.000 in Microsoft Dynamics AX 2012 R3 abgebildeten Geschäftsprozesse geprüft werden können, die für deutsche Mittelständler und Großunternehmen relevant sind. Die in Testfallketten gebündelten Testfälle bilden

die Grundlage für alle Funktions-, Integrations- und Systemtests. Der Kunde vervollständigt und multipliziert sie mit seinen spezifischen Daten und kann sein auf Microsoft-Dynamics-AX-Standardprozessen basierendes System direkt testen. Weichen die verwendeten Prozesse vom Standard ab, dient das SMIT TestKit als Basis für die Erstellung der individuellen Testfälle.

Besser testen: Die Bereitstellung der Testfälle ist eine außerordentliche Entlastung für das Implementierungsteam, da die komplette Testfallermittlung entfällt. Das Team kann so bereits mit Beginn der Entwicklungsphase des Implementierungsprozesses testen, einzelne Funktionen und deren Integration direkt prüfen und mögliche Fehler schnell beheben. Dies gewährleistet eine frühzeitige und kontinuierliche Qualitätssicherung.

Schneller starten: Das frühe Testen und die direkte Fehlerbehebung haben außerdem zur Folge, dass sich der nachgelagerte Testaufwand erheblich verringert. Die Implementierungszeit wird verkürzt und das System kann schneller in Betrieb gehen.

Von höchster Qualität profitieren: Mit dem SMIT TestKit profitieren Kunden auch vom Erfahrungsschatz unserer Microsoft-Dynamics-AX-Experten. Die kompetent ausgearbeiteten, besonders kleinschrittigen Testfälle stellen eine maximale Testqualität und zuverlässige Ergebnisse sicher. Sie schaffen damit die Voraussetzung für ein nahezu fehlerfreies und qualitativ optimales System.